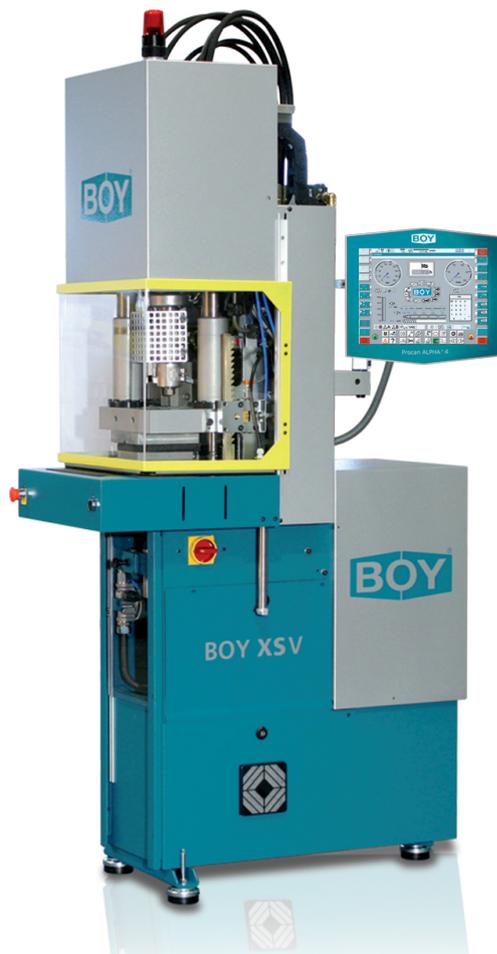


Innovativ in die Zukunft – BOY-Injectioneering



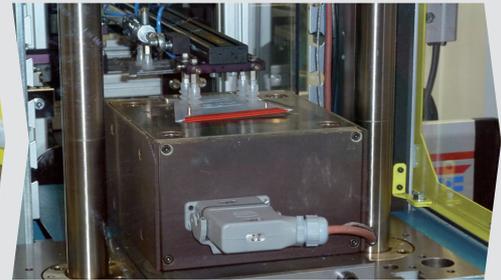
Umspritzautomat BOY XS V



Diagonal angeordnete Holme ermöglichen eine bessere Zugänglichkeit



Manueller Schiebetisch (z. B. mit Linear- oder Y-Führung)

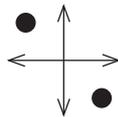


Automatisierte Zuführung/Entnahme der Einlegeteile vom hinteren Maschinentisch

- **Maximale Leistung auf kleinster Fläche**
- Ultrakompakter Umspritzautomat mit diagonal angeordneten Holmen
- Feststehende untere Platte verhindert ein Verrutschen der Einlegeteile beim Zufahren des Werkzeuges
- Beste Möglichkeiten der Zu- und Abführung
- Geringster Platzbedarf (0,64 m²)

Die BOY XS V entspricht in ihrem Grundkonzept der BOY XS. Die Spritz- und Schließeinheit wurden um 90° gedreht und **vertikal angeordnet**.

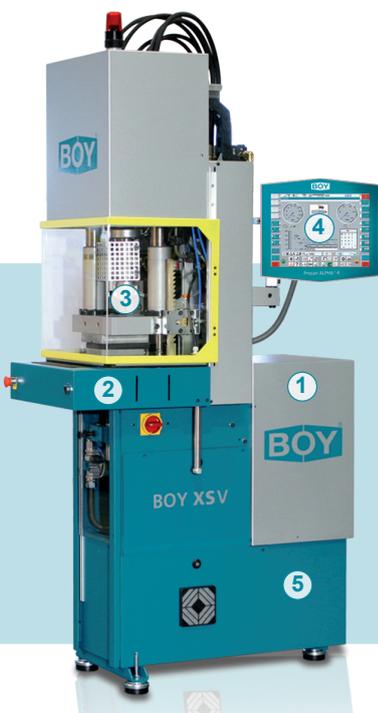
Die Schließeinheit hat zwei **diagonal** angeordnete Holme. Hierdurch ist eine gute Zugänglichkeit zum Werkzeug gewährleistet.



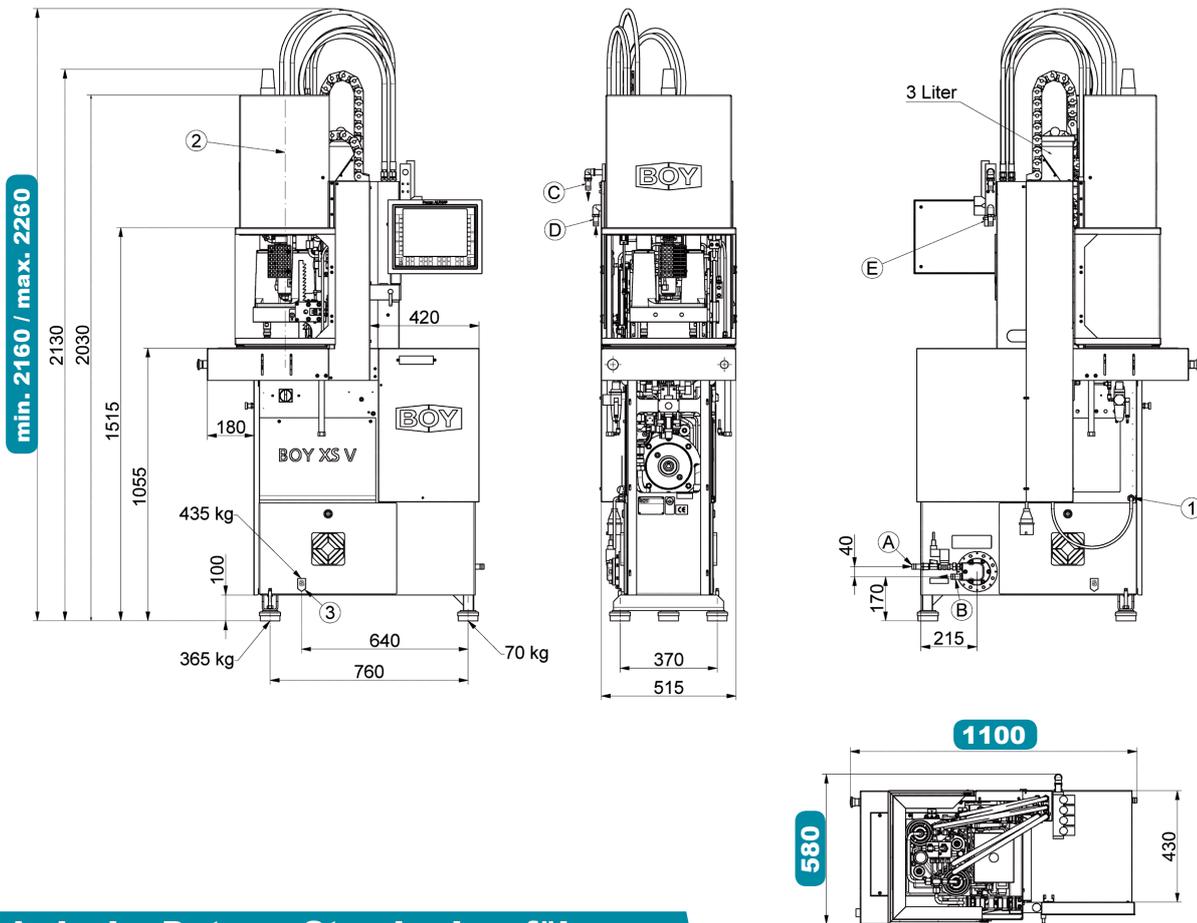
Wie bei allen BOY-Umspritzautomaten steht die untere Schließplatte fest, ein Verrutschen der Einlegeteile während des Schließvorganges ist damit ausgeschlossen.

Stark im **industriellen Dauerbetrieb** ist sie bestens geeignet zur vollautomatischen Umspritzung von Einlegeteilen und Integration in Fertigungslinien. Hochpräzise Anwendungen, geringste Abmessungen sowie **viel Freiraum** für Peripheriegeräte sind die entscheidenden Vorteile der BOY XS V.

Dabei bietet sich der freie Maschinentisch hinter der Spritzeinheit zur Positionierung von **Automatisierungseinrichtungen** an. Unterschiedlichste Zuführ- und Entnahmeautomatiken können so platz sparend und ohne zusätzlichen Platzbedarf integriert werden (siehe nachfolgendes Bild).



- 1 Maschinendesign mit bester Ergonomie und rationeller Bedienung.
- 2 Merkmal aller BOY-Umspritzautomaten ist die feststehende untere Platte. Somit wird ein Verrutschen der eingelegten Teile beim Zu- und Auffahren des Werkzeuges verhindert.
- 3 Diagonal angeordnete Holme erleichtern den Einbau auch von größeren Werkzeugen.
- 4 Optimale Steuerungstechnik mit intuitivem Bedienkonzept.
- 5 Stabile Maschinenkonstruktion mit integriertem Öltank.



Technische Daten – Standardausführung

Spritzeinheit für Thermoplastverarbeitung		SP 3 ¹		SP 14	
Schneckendurchmesser	mm	8	12	14	16
Schnecken-L/D-Verhältnis		22	19.7	16.9	14.6
Max. Hubvolumen (theoretisch)	cm ³	1.0	4.5	6.1	8.0
Max. Spritzgewicht in PS (theoretisch)	g	1.14	4.1	5.6	7.3
Einspritzkraft	kN	12.7	35.4	35.4	35.4
Einspritzstrom (theoretisch)	g/s	4.02	20.7	28.3	36.8
Max. spez. Spritzdruck	bar	2534	3128	2298	1760
Max. Schneckenhub	mm	20	40	40	40
Düsenanlagekraft	kN	10	20	20	20
Düsenabhebeweg	mm	100	100	100	100
Schneckendrehmoment	Nm	12.5 (25 bar)	50 (75 bar)	75 (115 bar)	100 (150 bar)
Schneckendrehzahl (stufenlos einstellbar)	U / min.	max. 340	max. 340	max. 340	max. 340
Schneckenrückzugskraft	kN	5	5	5	5
Heizleistung (Düse + Zylinder)	W	1335	1825	1825	1825
Trichtereinhalt	Liter	3	3	3	3

Schließeinheit

Schließkraft	kN	100
Lichte Weite zwischen d. Holmen	mm (h x v)	160 (diagonal 205)
Max. Plattenabstand	mm	250 (optional 200)
Max. Öffnungsweg (einstellbar)	mm	150
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	100 (optional 50)
Max. Werkzeuggewicht bewegende Schließseite	kg	22
Formöffnungskraft	kN	15
Formzufuhrkraft	kN	10
Auswerferhub (max.)	mm	50
Auswerferkraft stoßend / ziehend	kN	8.4 / 8.4

Allgemeines

Installierte Antriebs- / Gesamtleistung	kW	3.0 / 4.83 (400 V)
Trockenlaufzeit (gem. EUROMAP 6) – Hub	s – mm	1.5 – 112
Hydrauliksystemdruck	bar	300
Öltankinhalt	Liter	28

Maße und Gewichte

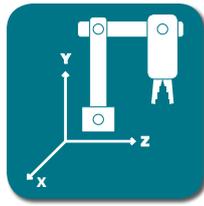
		BOY XS V
Abmessungen (LxBxH) / Aufstellfläche	mm / m ²	1100 x 580 x 2160 ² / 0.64
Gesamtgewicht netto (o. Ölfüllung)	kg	457
Gesamtgew. brutto (Palette & Folie / Holzkiste)	kg	507 / 647
Transportabmessungen / Kiste (LxBxH) ca.	m	- / 1.7 x 0.7 x 2.25

1) Nicht für alle Materialien geeignet; Verwendbarkeit auf Anfrage

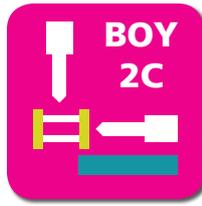
2) max. 2260 mm



Procan ALPHA®



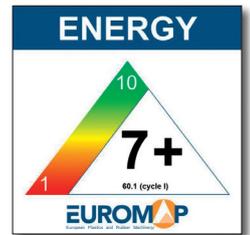
Automation



Multi-K-Technik



Made in Germany



Abhängig von der jeweiligen Maschinen-ausstattung ist die hier aufgeführte Effizienzklasse erreichbar.

Ausstattungsübersicht

Spritzeinheit

Ausschwenkbare Spritzeinheit	-
Abgestufte Schneckendrehzahlwerte mit rampenförmigen Übergang	■
Schneckendrehzahlsperre bei Untertemperatur	■
Anzahl Profilpunkte der Einspritzgeschwindigkeit	8
Anzahl Profilpunkte des Einspritzdrucks	2
Nachdruckbeginn hydraulikdruck-, weg- und zeitabhängig	■
Werkzeuginnendruckabhängiger Nachdruckbeginn	□
Anzahl Profilpunkte des Nachdrucks	8
Produktionsüberwachung bei Nachdruckbeginn	■
Regelung des kompletten Einspritzprofils und des Staudrucks (closed loop)	■
Steuerung für Einspritzen mit drehender Schnecke	-
Mikroprozessorgeregelte Heizzonen für Zylinder und Düse (Soll- und Istwerte)	2+1 □
Hydraulisch betätigte Nadelverschlussdüse (bei XS-LSR pneumatisch)	○
Trichterschnellentleerung (25 / 35 / 60 VV / 35 HV / 2C M ohne Materialtrichter)	-
Automatische Materialzuführung	□
Regelbare Düsenanlagenkraft	■
Verzögerter Düsenabhub	■
Servoelektrischer Schneckenantrieb (separate Zuleitung erforderlich)	-
Hochverschleißfeste Plastifiziereinheiten	-
Hochverschleißfeste EconPlast-Einheit	-
Differential-Einspritzen	-

Schließeinheit

Verkleinerte Werkzeugeinbauhöhe um 50 mm	□
Schließplattenabstützung zur Aufnahme größerer Werkzeuge	-
Anzahl Profilpunkte der Schließgeschwindigkeit / Öffnungsgeschwindigkeit	8/8
Mehrfaches Wiederholen des Auffahrvorganges nach Werkzeug schließen	■
Hydr. Auswerfer Druck, Geschwindigkeit + Hub dig. einstellbar, Zwischenstopp mehrfach	■
Hydraulischer Auswerfer hubbegrenzt 50 mm	■
Hydraulischer Auswerfer hubbegrenzt 130 mm	-
Hydraulischer Auswerfer hubbegrenzt 150 mm und 42,7 kN Kraft	-
Hydr. Ausschraubvorrichtung, 1 o. 2 Drehrichtungen, Zwischenstopp, Zählwerk	-
Hydr. Ausschraubvor., 2 Drehrichtungen, Proportionalventil und Inkrementalgeber	-
Kernzugsteuerung 1-fach/2-fach und frei wählbaren Alternativprogrammen	□/-
Spritzprägen und Formentlüften mit Prägespaltregelung	-
Hydraulische Schließsicherung	■
Mechanische Schließsicherung mit elektrischer Überwachung	■
Schutzhaube für Handlinggeräte	-
Elektrisch betätigte Schutzhaube	-
Selektier- und Separierweiche	-
Ausblasvorrichtung	□
Werkzeugehevorrichtung	-
Simultaner Auswerfer (bei Zusatzpumpenantrieb)	-
Integral-Angusspicker	-

Elektronik

USB-Schnittstelle für Zugang und Datenaustausch	■
Schnittstellenpaket: Seriell/Temperaturgerät, USB/Drucker und Ethernet	□
OPC-Schnittstelle	□
4 frei programmierbare Ein- / Ausgänge	□
Stückzähler	■
Vorwahlzähler für Maschinenabschaltung	■
Schuko-Steckdose 230 V ~ / 10 A (alternativ abschaltbar)	■(-)
CEE-Steckdose 400 V ~ / 16 A (alternativ abschaltbar)	-(-)
Steckdosenverteiler 400 V ~ abschaltbar + 230 V ~ (Standardzuleitung 32A)	□
Energieverteiler mit vier Festanschlüssen, bis zu 5 x 400 V CEE + 3 x 230 V (Steckdosen optional abschaltbar). Standardzuleitung 125 A / 5 x 50 mm²	-
Schaltschrankkühlung	■
Handlingschnittstelle (EUROMAP 67)	□
Getrennte Einspeisung (Heiz- und Motorstrom)	-
Wochenuhr	■
Zusätzliche Heizzonen-Regelstelle(n)	□
Bürstensteuerung	□
Auswerferplattensicherung	□
Integrierte Heißkanalregelung 8- / 16-fach (separate Zuleitung erforderlich)	-
Klimagerät für Schaltschrank	-
Alarmsignal mit Hupe	□

Hydraulik

Elektronikgeregelte Verstellpumpe	■
Servomotorischer Pumpenantrieb (Servo-Antrieb)	-
Ölvorwärmung, automatisch	■
Ölthermometer / Geregelte Ölkühlung / Ölstandsanzeige	■
Ölüberwachungsschaltung für Ölstand und Öltemperatur	■
Ölfilterverschmutzungsanzeige optisch	-
Proportionalventil für die Schließeinheit	-
Proportionalventil mit Wegrückführung und Lageregelung für die Schließeinheit	-

Allgemeines

Kühlwasserverteiler mit elektr. Abschaltventil / Regelventil für Werkzeug	-
Temperaturregelung der Einzugszone	□
6- / 8-fach Kühlwasserverteiler	-
Werkzeugsätze	□
Ersatzteilpakete	□
Öfüllung	□
Schwingmetallfüße mit verstärkter Dämpfung	■

■ Standard ○ Alternative □ Zusatz - nicht verfügbar

Sie möchten mehr über diesen BOY-Spritzgießautomaten erfahren?



Technische Daten und Ausstattung (Komplettübersicht)



Kompetenz-Broschüre



Dr. Boy GmbH & Co. KG

Industriegebiet Neustadt / Wied
Neschener Str. 6
53577 Neustadt-Ferthal
Germany

Tel.: +49 (0)2683 307-0
Fax: +49 (0)2683 307-4555
E-Mail: info@dr-boy.de
Internet: www.dr-boy.de



BOY-APP
kostenlos unter
http://app.dr-boy.de

